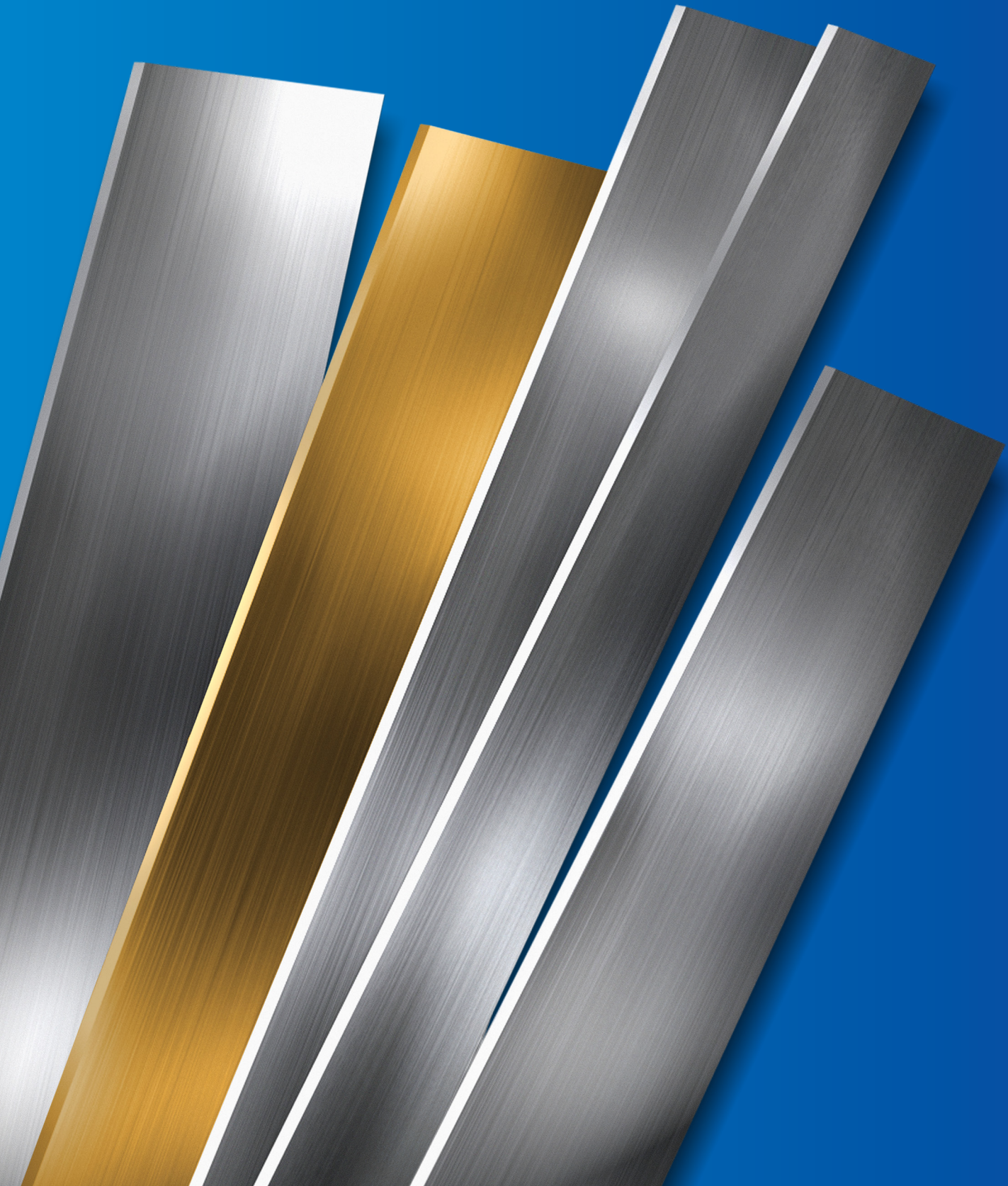


THE SWEDISH DOCTOR BLADE



ÜBER PRIMEBLADE

PrimeBlade Sweden AB ist ein weltweit tätiger Hersteller und Anbieter von Rakeln für den Flexo- und Tiefdruck, den Offsetdruck und für Beschichtungsanwendungen. Die Rakel wurde in Zusammenarbeit mit unserem schwedischen Materialhersteller und den Anwendern zur Optimierung von Produktionsqualität, Haltbarkeit und Maschinengeschwindigkeit entwickelt.

Unsere Rakeln sind mit allen Kantentypen und in allen Standardstärken und – breiten erhältlich. Sie werden in Rollen von 100 Metern in benutzerfreundlichen Kassetten oder für Ihren Bedarf fertig zugeschnitten geliefert.

Die Dünnschliffrakeln haben radiusgeschliffene Kanten für optimale Funktion. Rakel und Zylinder halten so länger als herkömmliche Rakeln. Der Druck, der von den Rakeln auf die Zylinder ausgeübt wird, ist konstant. So wird verhindert, dass die Rakeln ungleichmäßig abgenutzt werden.

Gegründet wurde das Unternehmen von einem Team aus engagierten Fachleuten mit langer Erfahrung in den Bereichen Druck, Rakeltechnik und Stahlherstellung. Wir wollen unsere Kunden in ihrer Arbeit unterstützen, indem wir laufend neue, innovative Produkte entwickeln und erstklassigen Service bieten.

Die Druck-, Beschichtungs- und Verpackungsbranchen verlangen nach immer haltbareren und qualitativ hochwertigeren Rakeln. Um diesen Anforderungen gerecht werden zu können, haben wir mit der XM-Technologie ein neues Schleif- und Polierverfahren entwickelt. Dieses Verfahren sorgt für optimale Lamelleneigenschaften und -toleranzen.

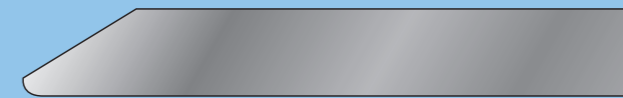
Zu unserem weltweiten Angebot an Service, Support und Beratung gehört:

- technischer Drucksupport
- Analyse von Druckproblemen
- Informationen zur Optimierung der Druck- und Beschichtungsleistung
- Materialempfehlungen für Ihre Produktionszwecke
- Messung und Regelung beim Transferprozess

PRIMEBLADE PROFILE

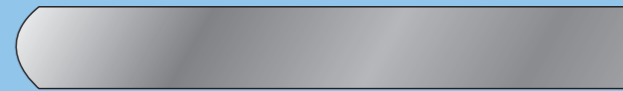
PROFILE 10

- Zum Beschichten und für den Tief- und Flexodruck
- Gutes Rakel Ergebnis bei nicht zu großen Kontaktzonen
- Mit Kantenwinkeln von 2°–30° erhältlich



PROFILE 25

- Zum Beschichten von Segmenten für den Tief- und Flexodruck
- Polierte Radiusenden für schnelles Anfahren
- Hervorragender Schutz der Walze
- Doppelseitige Radiuskante



PROFILE 50

- Das am häufigsten verwendete Kantenprofil (Lamelle) für die Beschichtung und den Tief-, Flexo- und Offsetdruck
- Konstante Kontaktzone
- Weniger Reibung und Walzenverschleiß
- Standardmaße 1,3/0,07 mm für den Tiefdruck und 1,3/0,10 mm für den Flexodruck. Sehr flexibel nach Kundenwunsch anpassbar



PRIMEBLADE PRODUKTE



PrimeBlade® 100 (Polymer)

Hochwertige Polymere, die vor allem im Flexodruck zum Einsatz kommen. Sehr verbreitete Schließrakel für Kammerrakelsysteme für den Tissue- und Wellpappenbereich

PrimeBlade® 300 (Kohlenstoffhaltig)

Die Standardrakel aus Karbonstahl wird in Druckereien in aller Welt verwendet. Unsere Serie 300 hebt sich dadurch von den meisten der Standard Karbonstahlrakeln auf dem Markt ab, dass in der Mikrostruktur des Stahls mehr Karbide je μm^2 enthalten sind.

PrimeBlade® 400 (Edelstahl)

Die bessere Wahl für korrosive Anwendungen. Erhöhte Korrosionsbeständigkeit für den Einsatz von wasserlöslichen Druckfarben. Hohe Beständigkeit gegen schnelles Oxidieren der Lamelle und abrasive Beanspruchung. Die veredelte Partikel-Mikrostruktur und die Dichte – Verteilung schützen im Farbwerk gegen Kontamination durch Partikel. Gehärteter, wärmebehandelter Edelstahl. Noch beständiger als Karbonstahlrakeln.

PrimeBlade® 500 (Veredelter Edelstahl)

Für höchste Beständigkeit gegen schnelles Oxidieren der Lamelle und abrasive Beanspruchung ebenso wie gegen Kontamination durch Stahlpartikel im Farbwerk. Ausgezeichnete Partikel-Mikrostruktur und Dichte – Verteilung. Gehärteter, wärmebehandelter Edelstahl für höchste Qualitätsanforderungen. Hervorragend geeignet bei korrosive Anwendungen mit wasserlöslichen Druckfarben.

PrimeBlade® 600 (Veredelter Karbonstahl)

Unsere Serie 300 mal zwei – enthält zweimal so viele Karbide/ μm^2 . Zerfällt bei Verschleiß in wesentlich feinere Partikel. Die Rakel hält damit länger und verursacht zudem weniger Komplikationen beim Druck. Aus höherwertigem Karbonstahl gefertigt als andere Karbonstahlrakeln.

PrimeBlade® 800 (Mikrolegierter Werkzeugstahl)

Spezieller, mikrolegierter Werkzeugstahl mit erhöhter Härte und Duktilität für bessere Verschleißfestigkeit und Haltbarkeit.

NEUE
PATENTIERTE
NANO-
TECHNIK

PrimeBlade® 900 Nano (Nanobehandelt)

Revolutionäre neue Rakeln aus metallurgisch behandeltem Stahl. Wir sind der einzige Anbieter dieser exklusiven und außergewöhnlichen Rakeln.

Wir haben sie in Zusammenarbeit mit unseren Partnern aus der Nanotechnologie entwickelt, um Druckern eine Lösung zu bieten, die eine höhere Produktivität, bessere Druckqualität und geringere verschleißbedingte Standzeiten gewährleistet. Dabei wurden die Eigenschaften und Leistungsmerkmale des Stahls mit Hilfe neuester Nanotechnologie optimiert.

Diese Rakel ist weitaus beständiger als jede andere nicht-keramische Rakel auf dem Markt, ohne die ansonsten für langlebige Rakeln typische Sprödigkeit aufzuweisen. Die Reibung gegenüber dem Druckzylinder oder der Rasterwalze ist um

ca. 40–60 % reduziert. Die Druckqualität wird signifikant verbessert. Anders als die weit verbreiteten Keramik- und Nickelbeschichtungen hat diese Art der Oberflächenbehandlung keine umweltschädigenden Auswirkungen.

Vorteile von PrimeBlade® Typ 900 Nano:

- Höhere Verschleißfestigkeit
- Ideal für den Einsatz mit abrasiven Druckfarben wie Weiß u. a.
- Weniger Nachjustieren der Rakelkammer erforderlich
- Zerfällt in wesentlich feinere Partikel
- 40–60 % weniger Friktion am Druckzylinder
- Maximale Druckqualität
- Saubereres Rakel-Ergebnis
- Enthält keine Keramikpartike
- Geringere Partikelanhaftung an der Rakel

PrimeBlade® 900 Nano I

SPEZIELL BEHANDELTER VEREDELTER KARBONSTAHL

Stärke: 0,076 mm – 0,38 mm
Geradheit: 1,0 mm / 3000 mm
Härte: 850 HV (nur Oberfläche)

PrimeBlade® 900 Nano II

SPEZIELL BEHANDELTER VEREDELTER EDELSTAHL

Stärke: 0,076 mm – 0,38 mm
Geradheit: 1,0 mm / 3000 mm
Härte: 850 HV (nur Oberfläche)

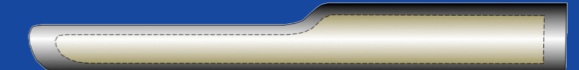
PrimeBlade® 900 Nano III

SPEZIELL BEHANDELTER MIKROLEGIERTER WERKZEUGSTAHL

Stärke: 0,15 mm – 0,30 mm
Geradheit: 1,0 mm / 3000 mm
Härte: 850 HV (nur Oberfläche)



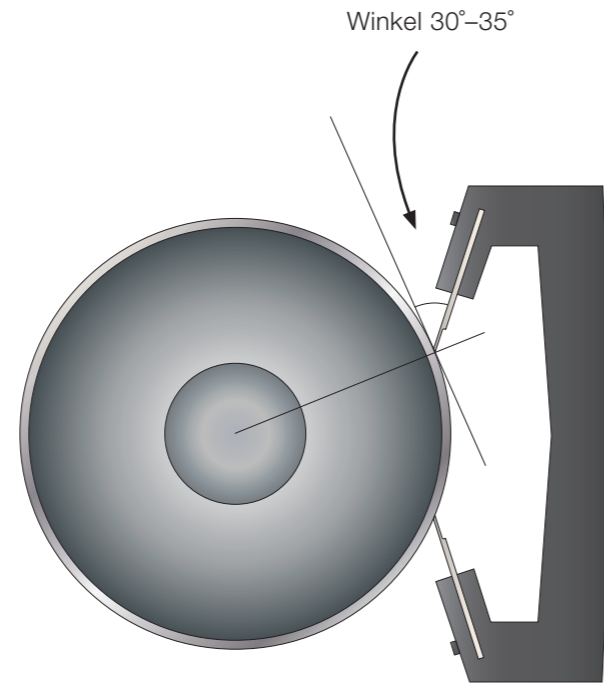
Nicht behandelt



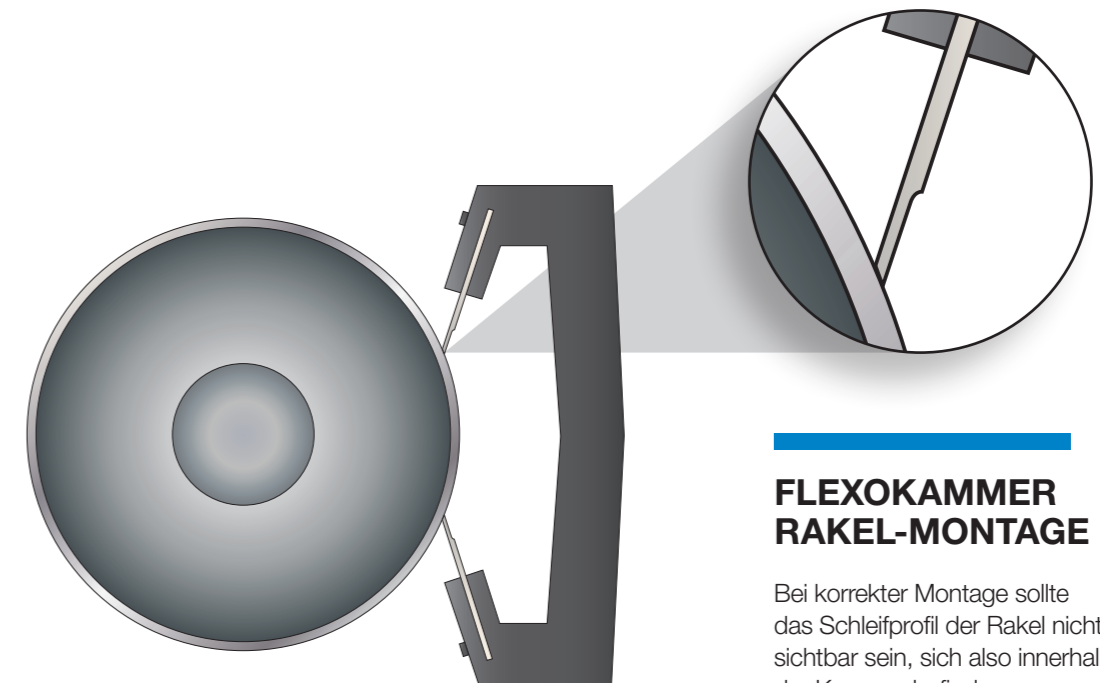
Nano-behandelt

FLEKO-KAMMER EINSTELLUNGEN

Auf beiden Seiten den gleichen Rakeltyp und die gleiche Kantenausführung verwenden. Die Kammer drückt so weniger gegen die Rasterwalze und die Farbübertragung erfolgt kontrollierter und gleichmäßiger. Bei unterschiedlichen Rakeltypen kann ein ungleichmäßiger Druck gegen die Rasterwalze entstehen.



Winkel 30°–35°



FLEXOKAMMER RAKEL-MONTAGE

Bei korrekter Montage sollte das Schleifprofil der Rakel nicht sichtbar sein, sich also innerhalb der Kammer befinden.

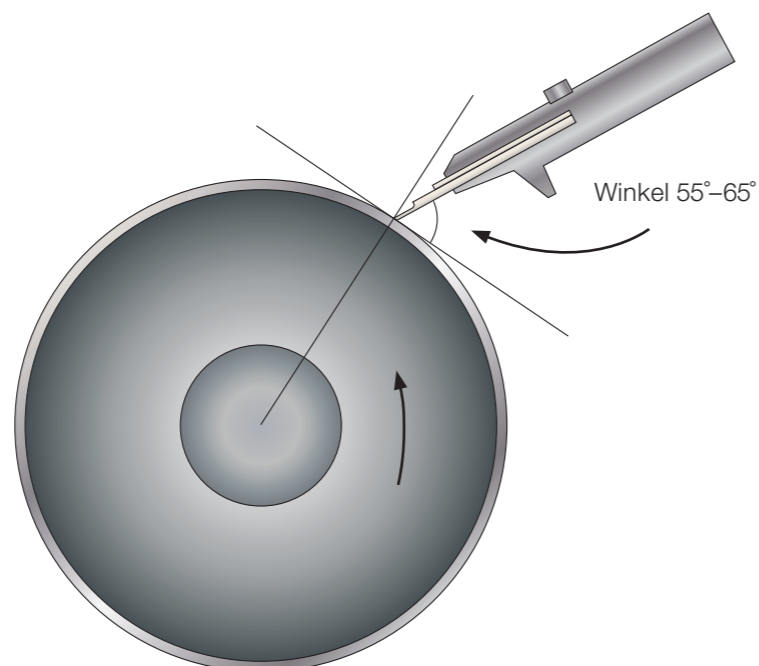
GEGEN-/STÜTZRAKEL

Um den Rakeldruck und damit den Verschleiß am Zylinder zu mindern, Gegenrakel/Stützrakel an beiden Enden im Winkel beschneiden. Die freie Kante (rote Linie) der Gegen-/Stützrakel muss bei voller Oszillation auf beiden Seiten mind. 10–20 mm von der Zylinderkante liegen. Die Wirkung geht verloren, wenn die freie Kante des Stützrakels nicht durchgängig auf der Zylinderoberfläche verbleibt.

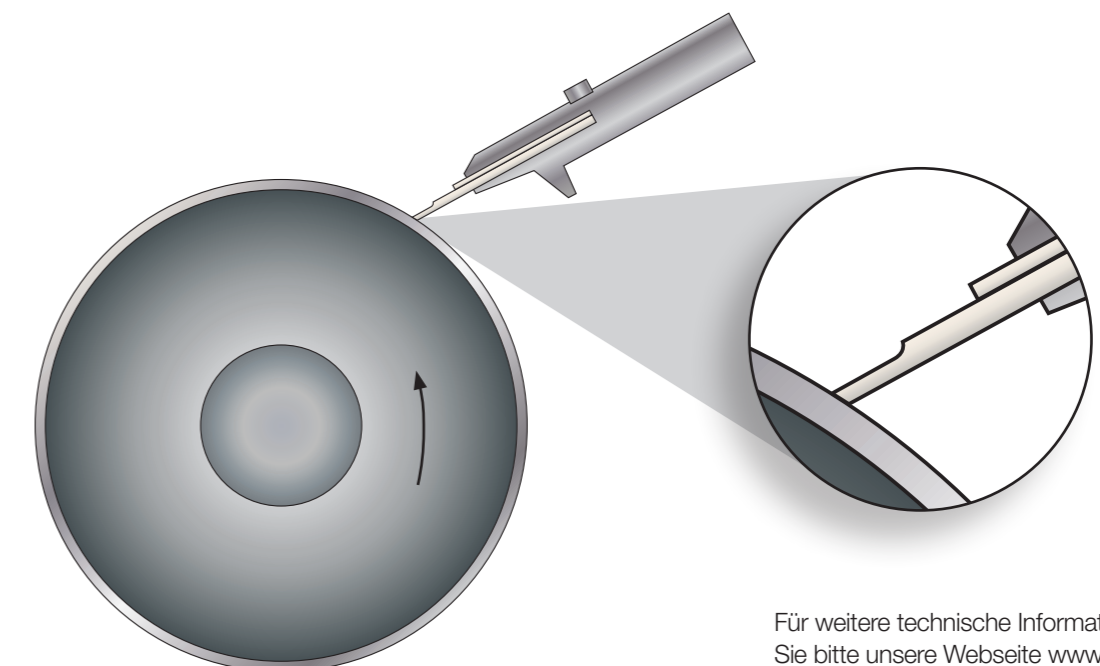


TIEFDRUCK-EINSTELLUNGEN

Für ein saubereres Rakel-Ergebnis und weniger Gefahr von Metallspanbildung an der Rakelkante sollte der Anstellwinkel zum Druckzylinder 55°–65° betragen. Bei kleineren Winkeln steigt das Fehldruckrisiko. Bei einem größeren Rakelwinkel kann der Rakeldruck verringert werden.



Winkel 55°–65°



TIEFDRUCK ODER EINZELRAKEL-FLEXO-MONTAGE

Die Lamellenrakel muss so in den Rakelhalter eingesetzt werden, dass die geschliffene Seite vom Druckzylinder oder der Rasterwalze weg zeigt.

Für weitere technische Informationen besuchen Sie bitte unsere Webseite www.primeblade.se

