

THE SWEDISH DOCTOR BLADE



INFORMAZIONI SU PRIMEBLADE

PrimeBlade Sweden AB è produttore e fornitore a livello mondiale di racle per applicazioni flessografiche, rotocalcografiche, stampa offset e coating. In collaborazione con il nostro fornitore svedese di materie prime ed i nostri clienti, sono state realizzate racle per migliorare la qualità di produzione, per prolungarne la vita utile durante l'utilizzo e per aumentare la velocità della macchina da stampa.

Le nostre racle sono disponibili in tutte le tipologie di bordi, spessori e larghezze standard. Sono fornite in rulli da 100 metri in confezioni di facile utilizzo, oppure tagliate in varie lunghezze in base alle necessità del cliente.

Le lame pre-affilate hanno i bordi rettificati sul raggio, per migliorare la funzionalità; in questo modo sia la racle che i cilindri hanno una durata superiore rispetto alle lame convenzionali. La pressione esercitata dalla lama sui cilindri è costante, eliminandone l'usura irregolare.

L'azienda è stata formata da un gruppo di esperti nel settore della stampa, specialisti della produzione di acciai e della lavorazione delle lame. Il nostro obiettivo è aiutare i nostri clienti nella loro attività, sviluppando costantemente prodotti nuovi e innovativi e fornendo un eccellente servizio.

Nei settori della stampa e del coating è in costante crescita la necessità di ottimizzare la vita utile delle lame e raggiungere un livello di qualità maggiore e costante. Per soddisfare queste esigenze abbiamo sviluppato una nuova tecnologia di rettifica e lucidatura dell'acciaio, la tecnologia XM. Questa tecnologia ottimizza le proprietà delle lamelle riducendo le tolleranze.

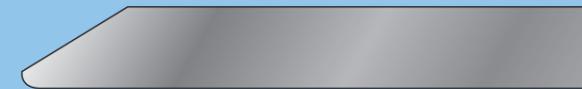
La nostra ampia gamma di servizi, assistenza e consulenza in tutto il mondo comprende:

- assistenza tecnica ed analisi dei problemi di stampa
- informazioni per ottimizzare le prestazioni di stampa/coating
- consigli sui materiali più idonei da utilizzare in base alle esigenze di produzione
- controllo del processo di lavoro

PROFILI PRIMEBLADE

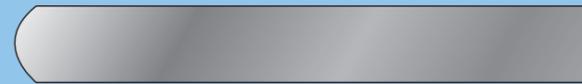
PROFILO 10

- Utilizzato nelle applicazioni di coating, rotocalcografia e flessografia
- Lavora in modo ottimale sino al punto in cui la zona di contatto diventa eccessiva
- Disponibile con bordo angolato da 2° a 30°



PROFILO 25

- Utilizzato nelle applicazioni di coating, rotocalcografia e flessografia
- Estremità del raggio rettificata ed arrotondata per uno start-up istantaneo
- Eccellente tenuta sul cilindro
- Rettifica del bordo su entrambi i lati



PROFILO 50

- Bordo maggiormente utilizzato nelle applicazioni di coating, rotocalcografia, flessografia e stampa offset
- Area di contatto costante che assicura un'usura uniforme
- Minore attrito ed usura sul cilindro
- Dimensioni standard:
 - 1,3/0,07 mm per la rotocalcografia
 - 1,3/0,10 mm per la flessografia.Le dimensioni possono essere personalizzate a richiesta



PRODOTTI PRIMEBLADE



PrimeBlade® 100 (polimeri)

Polimeri di avanzata progettazione, principalmente utilizzati nel settore della flessografia. Lama di contenimento molto diffusa nei sistemi a camera nel settore tessile e del cartone ondulato.

PrimeBlade® 300 (carbonio)

Normale acciaio al carbonio utilizzato nella stampa in tutto il mondo. A differenza di molti acciai al carbonio di bassa qualità presenti sul mercato, la nostra serie 300 contiene nella microstruttura in acciaio, un numero di carburi superiore al μm^2 .

PrimeBlade® 400 (acciaio inossidabile)

La migliore lama consigliata, per eliminare problemi di corrosione. Ha proprietà avanzate di resistenza all'ossido con l'utilizzo di inchiostri a base acquosa. Fornisce ottime prestazioni contro l'ossidazione rapida del filo della lama e condizioni di forte abrasione. Fabbricata con una microstruttura molto raffinata ed una distribuzione elevata delle particelle, in acciaio inossidabile temprato con trattamento termico. Ridotta contaminazione delle particelle di acciaio nel sistema di inchiostatura. La vita utile della racla è superiore rispetto all'acciaio al carbonio.

PrimeBlade® 500 (acciaio inossidabile raffinato)

Lama di livello superiore rispetto la serie 400. Viene utilizzata nel caso sia necessaria una estendere la vita utile della stessa. Realizzata in acciaio inossidabile temprato con trattamento termico. Ha prestazioni migliorate contro l'ossidazione rapida del filo della lama e condizioni di forte abrasione, nonché riduce ulteriormente la contaminazione delle particelle e di acciaio nel sistema di inchiostatura. Eccellente per i problemi di corrosione dovuti all'utilizzo di inchiostri a base di acqua.

PrimeBlade® 600 (carbonio raffinato)

Acciaio al carbonio di alta qualità rispetto alle altre lame in acciaio al carbonio. La nostra serie 600 ha una densità doppia di carburi al μm^2 . Le particelle si usurano formando residui molto più fini, dando meno complicazioni di stampa e assicurando una vita utile più estesa.

PrimeBlade® 800 (acciaio per utensili microlegato)

Speciale acciaio per utensili microlegato con durezza e duttilità aumentate per una migliore resistenza all'usura e una maggiore vita utile della lama.

PrimeBlade® 900^{Nano} (con trattamento nanotecnologico)

Lame in acciaio con trattamento metallurgico rivoluzionario al plasma brevettato. Siamo gli unici fornitori di queste esclusive lame.

Sono state sviluppate in collaborazione con i nostri partner esperti in nanotecnologie, in risposta all'esigenza del settore di trovare una soluzione per aumentare la produttività e la qualità di stampa diminuendo i fermi macchina causati dalla breve durata delle lame. È stata utilizzata la nanotecnologia di più recente sviluppo per ottimizzare le proprietà e le prestazioni dell'acciaio.

Questa lama dura più a lungo di qualsiasi lama in materiale non ceramico presente sul mercato e non presenta le fragilità associate alle altre lame di lunga durata. L'attrito sul cilindro o rullo anilox è ridotto di circa il 40-60%. La qualità di stampa aumenta

significativamente. I trattamenti non causano gli effetti collaterali normalmente provocati dai rivestimenti in materiale ceramico e in nichel comunemente utilizzati.

Vantaggi di PrimeBlade® 900 Nano:

- Maggiore resistenza all'usura
- Ideale per gli inchiostri abrasivi, come gli inchiostri bianchi, ecc.
- Minore necessità di regolazione della camera della racla
- Si consuma in frammenti ancora più piccoli
- Riduzione del 40-60% dell'attrito sul cilindro
- Massima qualità di stampa
- Superiore pulizia
- Eliminazione delle particelle in materiale ceramico
- Minore presenza di particelle sulla lama

NUOVA NANO-
TECNOLOGIA
BREVETTATA

PrimeBlade® 900^{Nano I}

ACCIAIO AL CARBONIO RAFFINATO A TRATTAMENTO SPECIALE

Spessore:
0,076 mm – 0,38 mm
Rettilinearità:
1,0 mm/ 3000 mm
Durezza: 850 HV (solo superficie superiore)

PrimeBlade® 900^{Nano II}

ACCIAIO INOSSIDABILE RAFFINATO A TRATTAMENTO SPECIALE

Spessore:
0,076 mm – 0,38 mm
Rettilinearità:
1,0 mm/ 3000 mm
Durezza: 850 HV (solo superficie superiore)

PrimeBlade® 900^{Nano III}

ACCIAIO PER UTENSILI MICROLEGATO A TRATTAMENTO SPECIALE

Spessore:
0,15 mm – 0,30 mm
Rettilinearità:
1,0 mm/ 3000 mm
Durezza: 850 HV (solo superficie superiore)



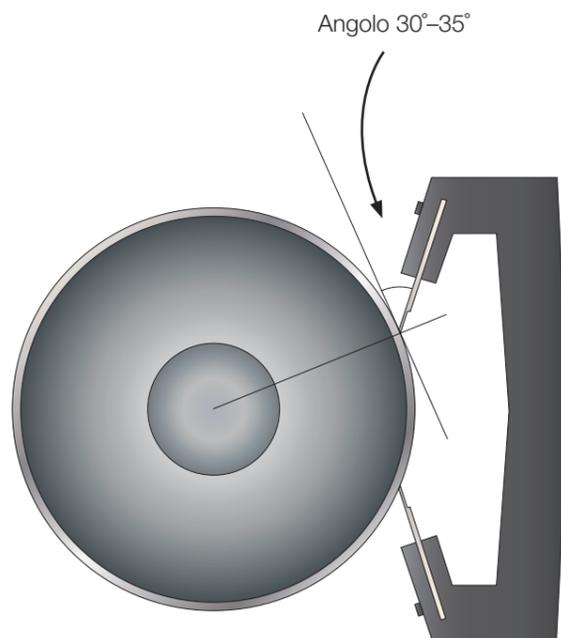
Senza trattamento



Con trattamento nanotecnologico

PARAMETRI REGOLAZIONE DELLA CAMERA PER FLESSOGRAFIA

Utilizzare lo stesso tipo di lama e profilo su entrambi i lati. In questo modo, la pressione della camera sull'anilox è inferiore, ed il trasferimento di inchiostro è più uniforme e controllabile. Tipologie di racle differenti possono provocare una pressione non uniforme contro il cilindro anilox.



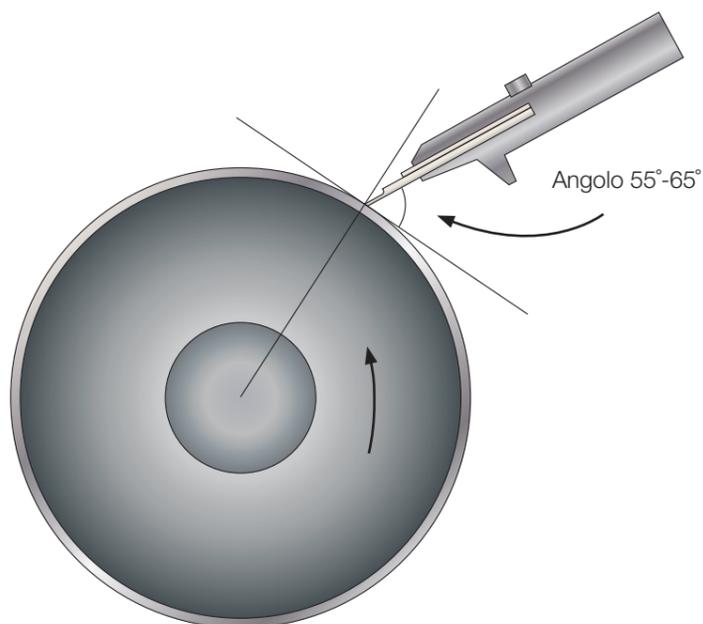
CONTROLAMA/ LAMA DI SUPPORTO

Per ridurre la forza e l'usura della racle in corrispondenza delle estremità del cilindro, tagliare la lama di supporto/controlama di un certo angolo su entrambe le estremità. Il taglio superiore (in corrispondenza della linea rossa) della lama di supporto/controlama deve arrestarsi ad almeno 10-20 mm dall'estremità del cilindro rispetto all'oscillazione completa su ogni lato. L'effetto si perde se il punto di taglio non rimane costantemente sulla superficie del cilindro.



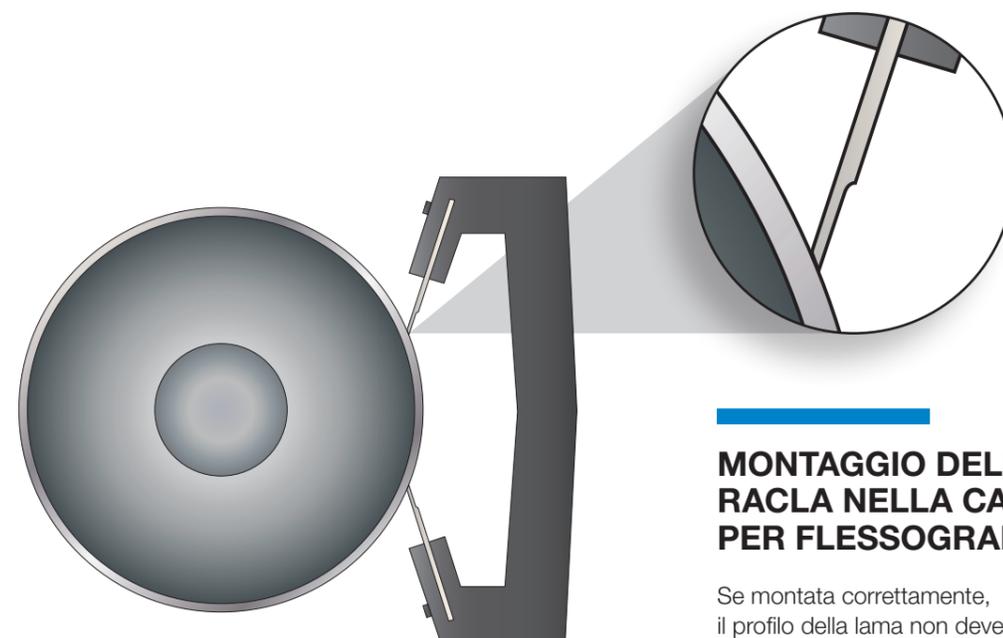
REGOLAZIONI PER ROTOCALCOGRAFIA

L'angolazione racle deve essere regolata a 55°-65° rispetto al cilindro stampa per un passaggio più pulito e un minor rischio di formazione di residui metallici sul bordo della lama. Un angolo ridotto, aumenta il rischio di difetti di stampa. Utilizzando un angolo maggiore è possibile utilizzare una pressione inferiore della lama.



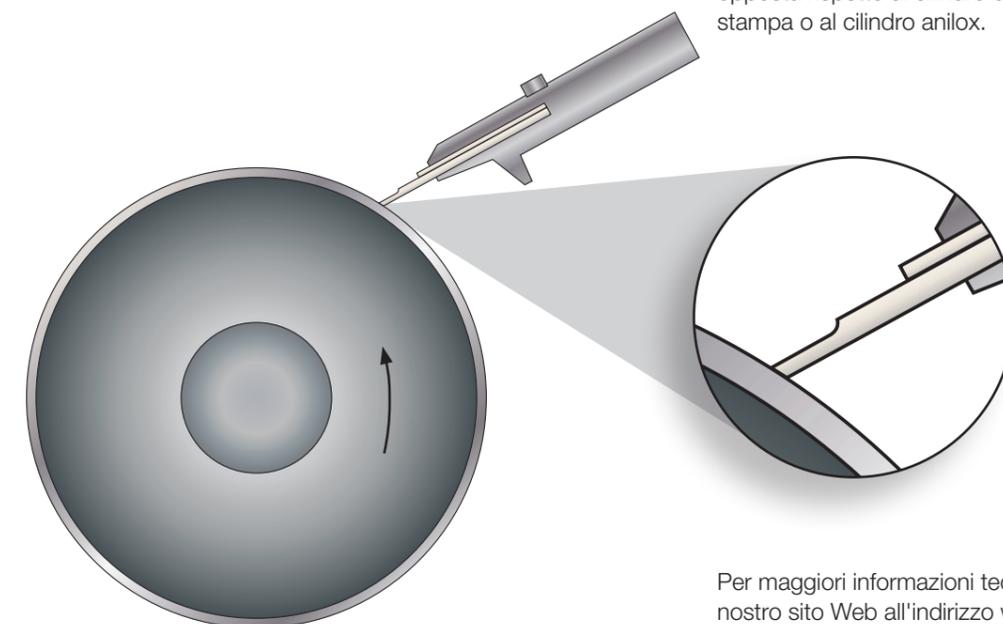
MONTAGGIO DELLA RACLA NELLA CAMERA PER FLESSOGRAFIA

Se montata correttamente, il profilo della lama non deve essere visibile, rimanendo all'interno della camera.



MONTAGGIO PER ROTOCALCOGRAFIA O FLESSOGRAFIA A LAMA SINGOLA

Montare la racle preaffilata nel portalama in modo che il lato rettificato sia rivolto in direzione opposta rispetto al cilindro di stampa o al cilindro anilox.



Per maggiori informazioni tecniche, visitare il nostro sito Web all'indirizzo www.primeblade.se



PrimeBlade Sweden AB, casella postale 70, 686 22 Sunne, Svezia, telefono: +46 565 101 09, sales@primeblade.se,
www.primblade.se